

**OEFFE**  
CILINDRI

# **CILINDRI OLEODINAMICI COMPATTI**

## **serie B-LOCK**

pressione di lavoro fino a 350 bar



**B-LOCK**  
BLOCK WITH POP

## CILINDRI B-LOCK

- CARATTERISTICHE TECNICHE pag. 2-3
  - Pressione di utilizzo pag. 2
  - Alimentazione pag. 3
  - Guarnizioni pag. 4
- CODICE DI ORDINAZIONE pag. 5
- LISTA COMPONENTI pag. 6
- DIMENSIONI pag. 7
- SENSORI PER CILINDRI MAGNETICI pag. 14
- ACCESSORI pag. 15

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzati per essere impiegati nelle più svariate funzioni di automazione industriale, hanno corpi del tipo monoblocco molto compatti e robusti. Garantiscono elevate prestazioni per un funzionamento costante e sicuro nel tempo senza particolari manutenzioni. Rapidità di intervento nell'immettere pressione ed elevata forza in relazione alle loro dimensioni. Questa versione con il blocco idraulico interno consente di bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il movimento in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio, inoltre permette il mantenimento del carico anche in caso di rottura fortuita delle tubazioni esterne. Possono essere fissati con viti longitudinali, oppure a chiavetta laterale. Velocità massima del cilindro m/s 0,05 Tolleranza sulla corsa - 0 + 1 mm.

- **PRESSIONI DI UTILIZZO**

Per i cilindri CBA la pressione di esercizio continuo può arrivare a 350 bar.

Di seguito la tabella con la formula per il calcolo della forza teorica prodotta dal cilindro in fase di spinta e in fase di trazione:

ALESAGGIO	AREA SPINTA cm <sup>2</sup>	AREA TRAZIONE cm <sup>2</sup>
32	8,038	4,23
40	12,560	8,76
50	19,625	13,47
63	31,157	25,00
80	50,240	40,62

FORZA DI SPINTA (espressa in kg)	=	AREA DI SPINTA x PRESSIONE (espressa in bar)
FORZA DI TRAZIONE (espressa in kg)	=	AREA DI TRAZIONE x PRESSIONE (espressa in bar)



- **FISSAGGIO**

Sono disponibili due differenti modalità di fissaggio:



**Tipo X**  
Alimentazione base



**Tipo L**  
Alimentazione laterale

- **GUARNIZIONI**

In corrispondenza all'esigenza operativa, sui cilindri possono essere montate diversi tipi di guarnizioni in relazione alla temperatura, al tipo di fluido utilizzato e al coefficiente di attrito desiderato; di seguito la tabella con i limiti operativi delle mescole utilizzate nella costruzione delle guarnizioni:

SIGLA	DESCRIZIONE	MATERIALE	FLUIDO IDRAULICO	PRESSIONE MINIMA	TEMPERATURA	VELOCITÀ MAX
<b>S</b>	STANDARD	NBR + POLIURETANO	Olio minerale HH, HL, HLP, HLPD e HM	10 bar	-40° C a +110° C	0,5 m/s
<b>V</b>	ALTA TEMPERATURA	FKM + PTFE CARICATO IN BRONZO	Fluidi idraulici ignifughi, olio idraulico ad alta temperatura e/o ambienti con temperatura superiore a 100° C, fluidi idraulici speciali	10 bar	-20° C a +150° C	1 m/s
<b>G</b>	ACQUA GLICOLE	NBR + PTFE CARICATO IN BRONZO	Acqua glicole HFC	10 bar	-30° C a +120° C	0,5 m/s



## ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE

CBA . 63 . X . 50 . S . 0

Serie

Alimentazione

Corsa

Terminale

Alesaggio  
da 32 a 80

Guarnizioni

Cod.	Serie
CBA	Acciaio con blocco

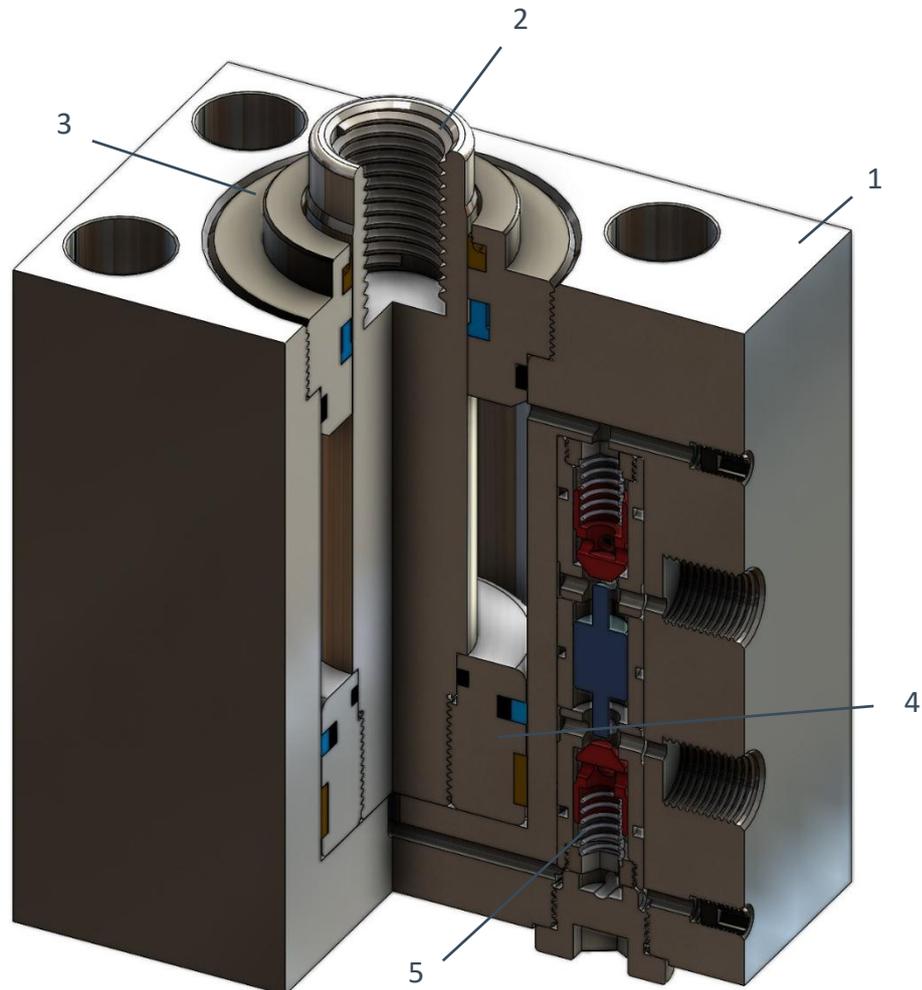
Cod.	Guarnizioni
S	Standard
V	Alta temperatura
G	Acqua glicole

Cod.	Alimentazione
X	Alimentazione base
L	Alimentazione laterale

Corsa (in mm)
50
80
100

Cod.	Terminale
0	Femmina
M	Maschio
T	Martello

## LISTA COMPONENTI

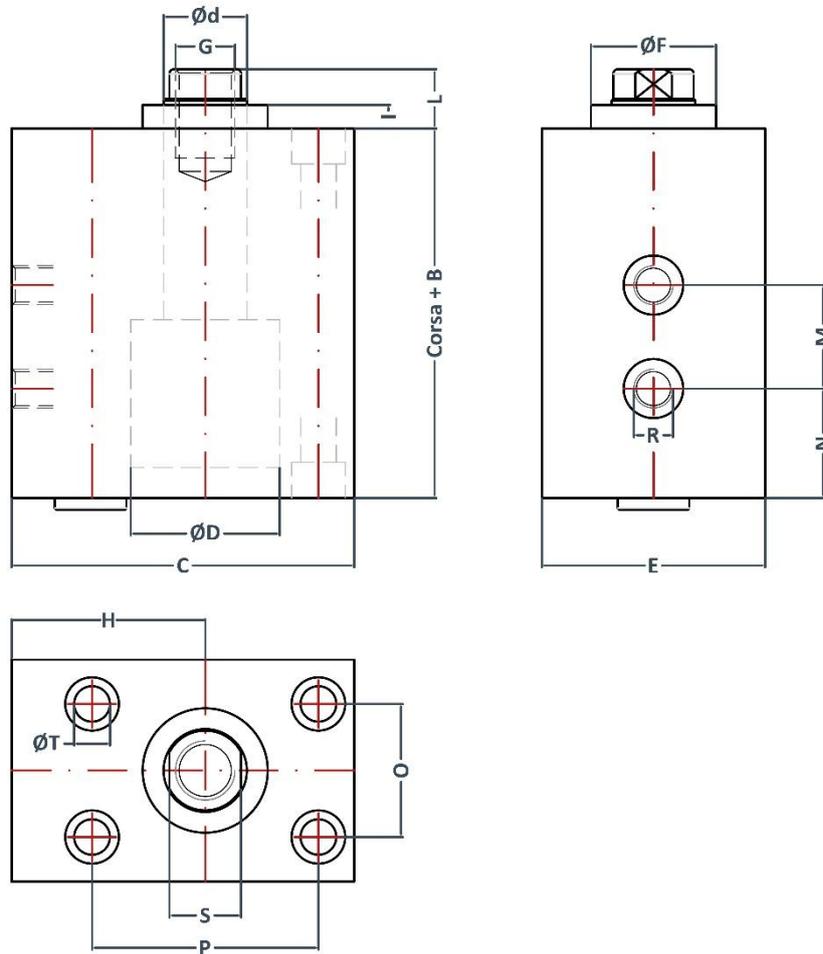


POS	DENOMINAZIONE
1	Corpo cilindro
2	Stelo
3	Bussola di guida stelo
4	Pistone
5	Sistema di blocco



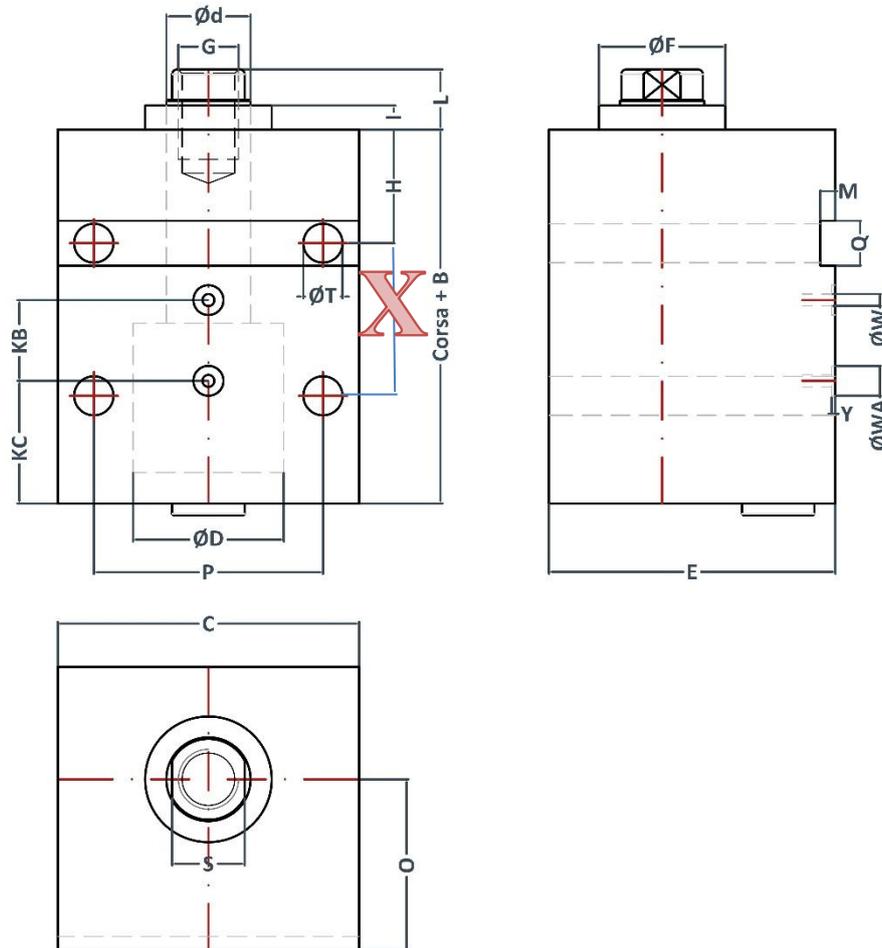


## Alimentazione base - X

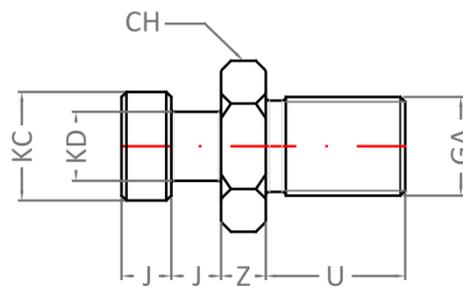
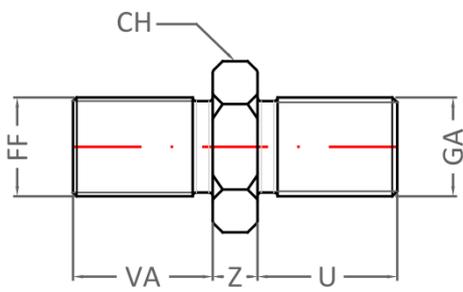
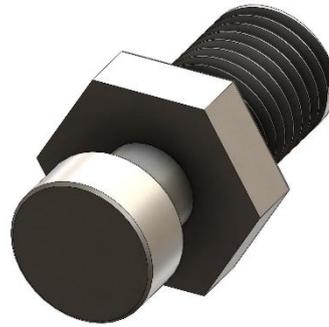


$\varnothing D$	$\varnothing d$	B	C	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S	T
32	22	71	105	55	34	M12	67,5	8	15	35	37	35	55	1/4	18	10,5
40	22	75	110	63	34	M14	67,5	7	17	35	37	40	63	1/4	18	10,5
50	28	75	115	75	42	M20	65	8	20	35	37	45	76	1/4	24	13
63	28	85	130	85	50	M20	72,5	7	20	38	37	55	90	3/8	24	13
80	35	100	153	110	60	M27	83	7	20	38	37	75	110	3/8	30	17

## Alimentazione laterale - L



Ø D	Ø d	B	C	E	F	G	H	I	L	M	O	P	Q	S	T	X	WA	W	Y	KB	KC
32	22	71	75	75	34	M12	34	8	15	3	47,5	55	12	18	10,5	5	10	3	1,3	27	41
40	22	75	85	83	34	M14	38	7	17	3	51,5	63	12	18	10,5	5	10	4	1,3	27	41
50	28	75	100	95	42	M20	38	8	20	5	57,5	76	15	24	13	5	10	4	1,3	27	41
63	28	85	115	110	50	M20	45	7	20	5	67,5	90	15	24	13	10	13	5	1,3	27	41
80	35	100	140	130	60	M27	55	7	20	5	75	110	20	30	17	10	13	6	1,3	27	41



Ø AL	GA	CH	FF	J	VA	U	r	KC	KD	Z
25	M10	17	M10x1,25	7	14	19,5	0,5	16	10	6
32	M12	19	M12x1,25	8	16	20	0,5	18	11	7
40	M14	22	M14x1,5	8	18	26	0,5	18	11	8
50	M20	30	M20x1,5	10	28	28	0,5	22	14	9
63	M20	30	M20x1,5	10	28	28	0,5	22	14	9
80	M27	36	M27x2	12,5	36	39	0,8	28	18	12
100	M33	46	M33x2	16	45	45	0,8	35	22	14

# Cilindri compatti autobloccanti



**B-LOCK**  
BLOCK WITH POP

**Compatto. Sicuro. Intelligente.**

Il cilindro autobloccante brevettato da Oeffe che rivoluziona l'automazione industriale: forza, affidabilità e controllo in uno spazio ridotto.

**Sicurezza, ingombro ridotto e controllo:  
B-LOCK, brevettato Oeffe, ottimizza lo spazio  
e garantisce prestazioni costanti nel tempo.**



**OEFFE SRL**  
Via Luigi Becchetti 20 - 25081 Bedizzole (BS)  
Tel.: 030 21 21 082 - Email: [info@oeffesrl.it](mailto:info@oeffesrl.it)  
P.I. e C.F.: 0349 38 70 178 - PEC: [oeffesrl@legalmail.it](mailto:oeffesrl@legalmail.it)  
[www.oeffesrl.it](http://www.oeffesrl.it)

